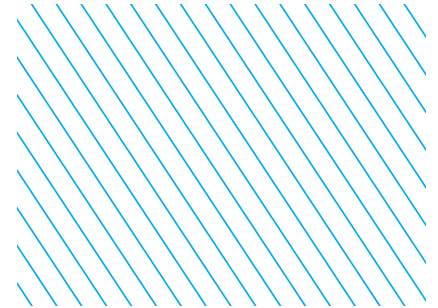


PULVERISATION ET AEROSOLS ULTRASONS



AVANTAGES

Le liquide est pulvérisé au contact de la surface vibrante.

La buse à ultrasons produit des gouttelettes ou particules de granulométrie maîtrisée : plus la fréquence ultrasons est élevée, plus les gouttelettes d'aérosols sont petites (quelques μm).

Il existe deux grands principes:

- Dans la gamme de fréquences comprise entre 20 kHz et 100 kHz, le liquide est pulvérisé au contact d'une surface vibrante.
- Dans une gamme de fréquences supérieure à 100 kHz, un émetteur ultrasonore est placé au fond d'un volume de liquide. Le champ acoustique produit une fontaine à la surface de laquelle se développe un aérosol.

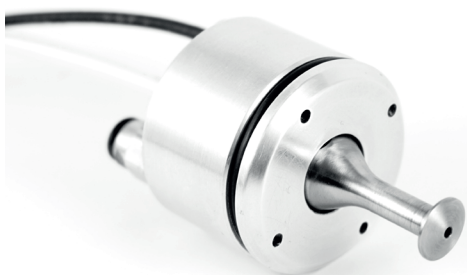
- Granulométrie maîtrisée
- Réduction de la consommation d'énergie
- Pas d'apport d'air extérieur
- Aucune contamination

CARACTERISTIQUES

Fréquence	Puissance	Granulométrie	Débit
60 kHz	30 W	35 µm	5-80 ml / min
80 kHz	30 W	25 µm	5-80 ml / min
2,4 MHz	20 W	2,5 µm	1-7 ml / min

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Humidification
- Aérosols médicamenteux
- Dépôt en couche mince
- Encensement de milieux
- Productions de traceurs
- Contrôle d'ambiances confinées



SinapTec

Synergie park, 7 Avenue Pierre et Marie Curie 59260 Lezennes

+33 (0)3 20 61 03 89

sinaptec@sinaptec-ultrasonic.com