

SOUFFLETTE ULTRASONS



La technologie ultrasons produit devant la sonde un phénomène de vent acoustique sans déplacement de gaz : la focalisation des ondes acoustiques produite par la sonde permet de créer à quelques cm devant celle-ci un champ de pression.

Ce dernier est suffisamment fort pour déplacer des particules en suspension dans le gaz ou sur une surface, sans apport d'air ou de gaz extérieur.

Cette technologie est utilisée dans diverses applications : le démoussage, l'agglomération de particules, le soufflage inerte...

AVANTAGES

- Pas d'apport d'air extérieur
- Aucune contamination
- Augmentation de la cadence de production
- Réduction de la consommation d'énergie
- Réduction du taux de rejet

CARACTERISTIQUES

Fréquence	Puissance	Matériaux	Poids
30 kHz *	100 W	Titane & Inox	1 kg

* D'autres fréquences sur demande

EXEMPLES D'APPLICATIONS : DÉMOUSSAGE PAR ULTRASONS



Amélioration de la **cadence de 50%** pour cette application après la mise en place du démoussage par ultrasons.

AGGLOMÉRATION DE PARTICULES

L'agglomération à ultrasons permet la croissance de fines particules (diamètre inférieur à 2 microns) mises en suspension. Les particules plus importantes sont ainsi plus faciles à filtrer par des procédés traditionnels.

SOUFFLAGE INERTE

Le soufflage inerte est utilisé pour le décolmatage de filtres, le dépoussiérage, la décontamination à sec... Ce procédé est particulièrement intéressant dans les milieux confinés comme les salles blanches, l'agroalimentaire, le nucléaire.

SinapTec

Synergie park, 7 Avenue Pierre et Marie Curie 59260 Lezennes

+33 (0)3 20 61 03 89

sinaptec@sinaptec-ultrasonic.com