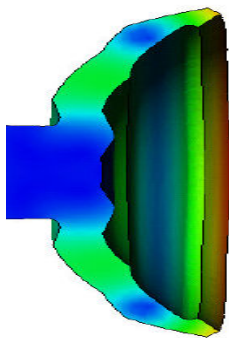




## Ultraschallgeräte: Akustischer Wind

- Mehr Infos

Die Ultraschalltechnologie erzeugt vor der Sonde einen sog. akustischen Wind ohne Bewegung des Gases: Die Fokussierung der von der Sonde ausgesendeten akustischen Wellen ermöglicht, wenige cm vor derselben ein Druckfeld aufzubauen. Dieses ist stark genug, um die im Gas oder über einer Fläche in Suspension befindlichen Partikel zu transportieren, ohne dass eine Luft- oder Gaszuführung von außen erforderlich ist.



Trotz der begrenzten Ausbreitung des starken Ultraschalls im Gas lassen sich hiermit unterschiedliche neue Anwendungen entwickeln.

- Besondere Unterstützung

Da die Neuentwicklung einer Ultraschalllösung relativ komplex ist und auf die jeweilige Anwendung abgestimmt werden muss, bieten wir entsprechende Unterstützung zur Erfüllung der spezifischen Kundenanforderungen, bis das Projekt ausgereift ist:

- Erarbeitung der Spezifikationen in Zusammenarbeit mit unseren Ansprechpartnern, um die Anforderungen festzulegen
- Auslegung nach Kundenvorgabe und anwendungsspezifische Anpassung der nachfolgend genannten Geräte
- Bedienungsschulung für unsere Anlagen
- Überprüfung der Anwendungsprotokolle und der Anlagenkonfiguration

- Anwendungsbeispiele

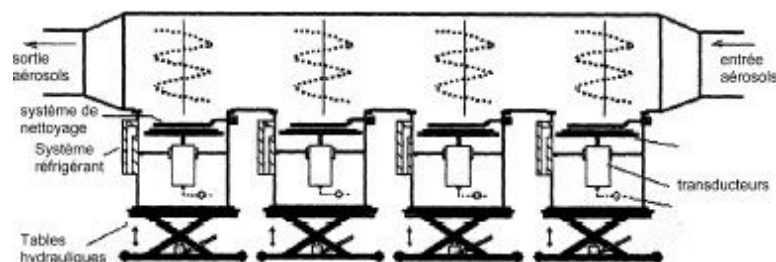
- Entfernen von Schaum/Luftblasen

Das Entfernen von Schaum oder Luftblasen beim Abfüllen einer Flüssigkeit kommt bereits erfolgreich in Produktionsanlagen wie auch bei großen Volumen (Fässer usw.) zum Einsatz.



- Agglomeration von Partikeln

Die Agglomeration mittels Ultraschall ermöglicht das Wachstum feiner Partikel (mit Durchmesser unter 2 Mikron) in Suspension. Die hierdurch größer gewordenen Partikel können anschließend leichter mit konventionellen Verfahren herausgefiltert werden.



- Inert-Ausblasung

Die Inert-Ausblasung wird zur Reinigung von Filtern, Entstaubung, Trockenreinigung usw. eingesetzt. Dieses Verfahren eignet sich besonders für geschlossene Systeme wie Reinräume, die Lebensmittelindustrie oder nukleare Umgebung.

## ▪ Ultraschallgeräte

Bei dem vibrierenden Ultraschallgerät handelt es sich um eine Sonde, die in eine Maschine, eine Kammer oder ein tragbares Gerät integriert werden kann.

Je nach Anwendung werden Frequenz, Profil und Durchmesser der Sonde entsprechend angepasst, um die Leistung und Fokussierung des Ultraschallfeldes zu optimieren.



20 kHz, Durchm. 100 mm



20 kHz, Durchm. 40 mm,  
Schub 140 g bei 100 W



30 kHz, Durchm. 20 mm, Schub 30 g bei 60 W



Die Leistungsgeneratoren der Reihe NextGen sind auf die Ultraschallwandler abgestimmt.





Synergie Park  
7, avenue Pierre et Marie Curie  
59260 LEZENNES  
FRANKREICH  
Tel: +33 (0)3 20 61 03 89  
Fax: +33 (0)3 20 61 72 98

E-Mail: [sinaptec@sinaptec.de](mailto:sinaptec@sinaptec.de)

**[www.sinaptec.de](http://www.sinaptec.de)**